GHG

Sonnenhalde Tandem

fräss Mechanik

drehen | biegen | fräsen





pressen



vielseitig kompetent sozial



Montage

Demontage

stanzen





sägen | verbinden | bohren

Kernkompetenzen

In der Mechanik erbringen wir vielseitige Kundenleistungen. Für professionell ausgeführte Aufträge kleinerer und mittlerer Serien sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner. Eine unkomplizierte, partnerschaftliche und termingerechte Auftragsabwicklung ist bei uns so selbstverständlich wie eine lösungsorientierte Grundhaltung. Auch für etwas spezielle Aufträge bieten wir Hand. Die Nähe zum Kunden und eine langfristige Zusammenarbeit liegen uns sehr am Herzen.

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter mit Unterstützungsbedarf sind erfahren, optimal angeleitet und geschult. Sie werden durch kompetentes Fachpersonal begleitet. Wir verstehen unseren Auftrag als Bindeglied zwischen geschütztem Arbeitsplatz und wirtschaftlichen Anforderungen unserer Kunden. Wir leisten qualitativ hochwertige Arbeit.

Unser Leistungsangebot

In der **mechanischen Fertigung** verarbeiten wir mit konventionellen Werkzeugmaschinen verschiedenste Metall- und Kunststoffmaterialien. Das Angebot umfasst Dreh-, Fräs-, Bohr- und Sägearbeiten im Kleinteilbereich. Von der Materialbeschaffung bis hin zur Oberflächenbehandlung können Sie uns alles anvertrauen.

Im Bereich **Montage** sind wir auf einfache bis mittelschwere Montagearbeiten von einzelnen Bauteilen und kleineren Baugruppen im mechanischen und industriellen Segment ausgerichtet. Ebenso übernehmen wir einfache Bieg-, Stanz- und Umformarbeiten.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?
Dann freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme

GHG Sonnenhalde Tandem
Mechanik
Sonnenhaldenstrasse 59, 9008 St.Gallen
071 243 90 83 / mechanik@ghg-sonnenhalde-tandem.ch

Allgemeine Informationen

Maschinenpark

Wir sind auf die konventionelle Verarbeitung spezialisiert. Die genauen Angaben entnehmen Sie bitte den folgenden Spezifikationen.

Termine

Ihre Liefertermine sind unsere Liefertermine! Bei kurzfristigen Terminen bieten wir die Möglichkeit der Teillieferung.

Preise

Wir orientieren uns an marktüblichen Preisen.

Lieferung

In der Regel werden die fertigen Arbeiten durch unsere Kunden abgeholt oder per Post zugesandt. Preis nach Aufwand.

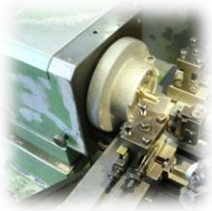
Qualität

Wir sind ein verlässlicher Partner und legen grössten Wert darauf, alle Ihre Qualitätsanforderungen vollumfänglich zu erfüllen.

Wir sind zertifiziert:
ISO 9001:2008 und BSV-IV 2000

Was wir machen

DREHEN



Verarbeitung	• konventionelle Seriearbeiten • Verarbeitung ab Stange
Maschinentyp	• 4 Revolverdrehbänke (Schaublin 102N) • davon 3 mit Stangenvorschub (3 Meter)
Durchlass	• mit Spannzange max. Ø32mm • mit 3- und 4-Backenfutter können beschränkt auch grössere Durchmesser gespannt werden. Arbeiten auf Anfrage
Toleranzen	• Normalfall +/- 0.1mm • kurze Andrehungen +/-0.05mm

BOHREN



Verarbeitung	• allgemeine Bohrarbeiten für kleine- bis mittelgrosse Teile • rationelles gleichzeitiges Bohren mehrerer Bohrungen für Grossserien
Maschinentyp	• 3 Tischbohrmaschinen (Strands, Valmer) • 1 Mehrspindelbohrmaschine (Steinel BS) • 1 Fehlmann Picomax 51 DC-M mit Streckensteuerung Visulesta 4 Verfahrwege: X=450, Y=260, Z=450
Toleranzen	• Tischbohrmaschinen: +/-0.1mm • Fehlmann +/- 0.03 • Mehrspindelbohrmaschine: mit Verwendung von Bohrlehren +/- 0.05mm

FRÄSEN



Verarbeitung	• einfache bis mittelschwere konventionelle Fräsarbeiten
Maschinentyp	2 Universalfräsmaschinen konventionell: • Oradea mit Digitalanzeige • Mikron WF 2 SA mit Streckensteuerung
Toleranzen	• maximal +/-0.05mm
Verfahrwege	X=420mm, Y=250mm, Z=345mm

SÄGEN



Verarbeitung	• Sägearbeiten ab Stange
Maschinentyp	• 1 Metallkreissäge (MEP Scorpio 300)
Spannweite	• Spannweite □145mm oder Ø105mm • Winkelschnitt bis 45°
Toleranzen	Allgemeintoleranzen

PRESSEN PRÄGEN STANZEN



Verarbeitung

- einfache Stanz- und Umformarbeiten
- Prägearbeiten
- Einpressen von Büchsen, Wellen usw.

Maschinentyp

- 1 Presse pneumatisch 50kN/8bar (Jossi KP3)
- 3 Kniehebelpressen manuell (Jossi)
- 1 Hebel-Lochstanze manuell (Peddinghaus 22/10)

BIEGEN SCHEREN



Verarbeitung

- Biegen: max. Ø 16 mm, □ 100 x 5 mm, □ 80 x 6 mm, □ 50 x 8 mm, □14 x 14 mm
- Scheren: max. Dicke 7 mm, Scherlänge 130 mm
- Stabscheren: max. Ø 20 mm, □ 18 mm.

Maschinentyp

- 1 Handbiegeapparat (Gressel HB16)
- 1 Blech- und Stabschere manuell (Peddinghaus 4BR)

Produkte

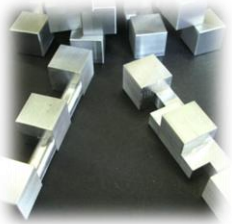
DREHARBEITEN



Drehteile ab Stange oder Einzelaufspannungen.
Verschiedene Metall- und Kunststoffmaterialien können verarbeitet werden.



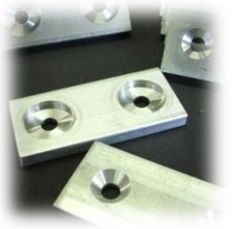
FRÄSARBEITEN



Frästeile aus Stahl, Chromstahl, Aluminium, Messing oder Kunststoff.
Inklusive ablängen auf der Säge und entgraten.
Nach Wunsch auch mit Oberflächenveredelung.



BOHRARBEITEN



Bohrteile aus verschiedenen Metall- und Kunststoffmaterialien.
Ansenken, bohren, reiben, Gewinde schneiden, Zapfensenkungen…



PRESS-, STANZ- UND PRÄGEARBEITEN



Einpressen von Büchsen, Flanschen und Wellen, sowie einfache Stanz- und Prägearbeiten. Weitere Montage von Schrauben, O-Ringen, Sicherungsringe…



BIEGE- UND SCHERARBEITEN



Biegen von Draht, Stäben und Flacheisen. Sowie einfache Scherarbeiten.



MONTAGEARBEITEN



Montage und Bestückungsarbeiten von Bauteilen und kleineren Baugruppen. Ebenfalls bieten wir das PVC-Schweissen an.

